

**PUNTO N. 4 O.d.G. – APPROVAZIONE E VALIDAZIONE DEL PIANO ECONOMICO FINANZIARIO (PEF) DEL SERVIZIO DI GESTIONE DEI RIFIUTI URBANI PER IL PERIODO 2026/2029**

**SINDACO**

Passiamo al punto numero 4: *“Approvazione e validazione del piano economico finanziario del servizio di gestione dei rifiuti urbani per il periodo 2026-2029”*.

Portiamo in proposta l'approvazione e validazione del piano economico finanziario, il famoso PEF, del servizio di gestione dei rifiuti urbani per il periodo 2026-2029, evidenziando che a partire dall'anno 2022 il PEF ha durata quadriennale e viene aggiornato con cadenza biennale. Si premette che il Comune di Martinengo risulta essere gestore per i seguenti servizi: gestione amministrativa della Tari, rapporto con gli utenti, attività di bollettazione e invio degli avvisi di pagamento, gestione del rapporto con gli utenti mediante sportelli dedicati presso la sede del Comune; gestione della banca dati degli utenti e delle utenze; effettuazione campagne informative e di educazione ambientale; implementazione misure e prevenzione della produzione di rifiuti urbani; gestionali e crediti; tributo competenza comunale; poi la raccolta differenziata e la gestione dei residuali servizi in economia.

Il PEF per il periodo 26-29 è stato redatto in conformità dalla deliberazione d'autorità, il quale ha definito le regole per la definizione di entrate tariffarie per il terzo periodo regolatorio 2026-2029, un disciplinare di regole e procedure per la predisposizione tariffaria del ciclo integrato dei rifiuti con la relativa copertura dei costi dell'intero ciclo.

Vengono allegati in questa proposta di delibera l'Allegato A, ovvero il prospetto PEF per il periodo 2026-2029: l'Allegato B, ovvero la relazione accompagnata dal piano economico-finanziario redatta secondo modello MTR3, predisposto in area. Come si evince all'interno della relazione di cui all'Allegato B, i costi complessivi rilevanti ai fini della determinazione TARI ammontano – qui cito in ordine degli anni – a:

- 9.733,808 (*fonetico*) per l'anno 2026;
- 979.815 per l'anno 2027;
- 979.183 per l'anno 28;
- 979.887 per l'anno 29.

Se ci sono osservazioni in merito? Se non ci sono osservazioni in merito, pongo in votazione il punto numero 4: *“Approvazione e validazione del piano economico finanziario – il famoso PEF – del servizio di gestione dei rifiuti urbani per il periodo 2026-2029”*.

Chi è favorevole per la alzata di mano?

Chi è contrario?

Chi si astiene?

Anche qui votiamo l'immediata eseguibilità.

Chi è favorevole per la alzata di mano?

Chi è contrario?

Chi si astiene?

Grazie.